

ЗМІСТ

Розділ 1. Основи вентиляції промислових підприємств.....	3
1.1. Коротка характеристика шкідливих аерозолів та газів.....	4
1.2. Основні методи визначення концентрації шкідливих речовин у газових потоках.....	5
1.3. Гранично допустимі концентрації шкідливих речовин.....	8
Розділ 2. Зварювальні виробництва.....	14
2.1. Коротка характеристика технологічного процесу.....	14
2.2. Місцеві відсмоктувачі для зварювального обладнання.....	15
2.3. Особливості основних механізованих способів ведення зварювальних робіт.....	16
2.4. Місцева вентиляція під час зварювання великогабаритних деталей.....	21
2.5. Місцева вентиляція під час теплового та плазмового різання металу.....	23
2.6. Електрозварювання за допомогою електродів.....	24
2.7. Особливості вентиляції зварювальних цехів.....	26
Розділ 3. Гальванотехнічні виробництва.....	30
3.1. Коротка характеристика технологічних процесів гальванотехнічних виробництв.....	30
3.2. Характеристика токсичних виділень у гальванічних виробництвах.....	31
3.3. Основні заходи з покращення санітарно-гігієнічних умов у гальванічних виробництвах.....	33
3.4. Основні методи очищення вентвипокідів від гальванічних ванн.....	36
Розділ 4. Фарбувальні виробництва.....	40
4.1. Лакофарбові матеріали, їхня санітарно-технічна характеристика.....	40
4.2. Порівняння санітарно-гігієнічних характеристик різних способів нанесення ЛФМ.....	41
4.3. Основні заходи, спрямовані на зменшення шкідливих викидів фарбувальними цехами.....	43
4.4. Особливості конструкції гідрофільтрів.....	44

4.5. Вентиляція камер під час ручного фарбування.....	46
4.6. Установка безкамерного фарбування великогабаритних виробів.....	47
4.7. Місцева вентиляція камери електростатичного розпилення.....	48
4.8. Загальні вимоги до вентиляції фарбувальних цехів.....	49
Розділ 5. Хімічні виробництва.....	52
5.1. Визначення кількості газів, що виділяються від технологічного обладнання.....	53
5.2. Зменшення виділення токсичних речовин через сальникові ущільнення.....	55
5.3. Аварійна вентиляція.....	55
Розділ 6. Цехи машинобудівних підприємств.....	58
6.1. Ливарні виробництва. Санітарно-гігієнічна характеристика шкідливих виділень у ливарних цехах.....	62
6.2. Очищення викидних газів від електроплавильних печей.....	63
6.3. Очищення викидних газів від вагранок.....	64
6.4. Характеристика основних методів лиття деталей.....	68
6.5. Ковальсько-пресові та термічні цехи.....	69
6.6. Цехи механічної обробки металів.....	72
8.7. Вентиляція термостійких приміщень.....	76
Розділ 7. Термічне знешкодження технологічних та вентиляційних викидів.....	79
7.1. Установка для знешкодження токсичних газів під час окиснення бітуму.....	82
7.2. Оцінювання ефективності термічного знешкодження.....	83
7.3. Боротьба із запахами.....	85
Розділ 8. Вентиляція під час транспортування сипких матеріалів.....	90
8.1. Установка знепилення вузлів розвантаження вагонів..	92
8.2. Аспіраційні завантажувальні пристрої.....	96
8.3. Конвеєрні лінії.....	97
8.4. Місцева вентиляція пакувальних машин.....	100
Список літератури	102
Додатки.....	104