

ЗМІСТ

ПЕРЕДМОВА.....	6
Розділ 1. МОДИФІКАЦІЯ БІТУМІВ ТА АСФАЛЬТОБЕТОНІВ	7
1.1. Сучасні вимоги до дорожніх бітумів, асфальтобетонів та аналіз реагентів для їх модифікації.....	7
1.2. Полімерна модифікація бітумів та асфальтобетонів	13
1.2.1. <i>Будова та властивості полімерів.....</i>	13
1.2.2. <i>Технологічні особливості модифікації бітумів полімерами.....</i>	20
1.2.3. <i>Застосування, транспортування та зберігання БМП</i>	27
1.3. Механізми впливу адгезійних добавок на основі поверхнево-активних речовин на структуру і властивості бітумів та асфальтобетонів	28
1.3.1. <i>Адгезійні добавки на ринку України.....</i>	31
1.3.2. <i>Технологія і результати модифікації бітуму ПАР на прикладі добавки Ветфікс БЕ (WETFIX BE).....</i>	31
1.4. Модифікація бітумів та асфальтобетонів енергозберігаючими добавками	37
1.4.1. <i>Вимоги до виробництва та застосування асфальтобетонних сумішей з енергозберігаючими добавками.....</i>	38
1.4.2. <i>Енергозберігаючі модифікуючі добавки на основі восків</i>	40
1.4.3. <i>Енергозберігаючі модифікуючі добавки на основі ПАР.....</i>	43
1.5. Інші модифікатори бітумів та асфальтобетонів	44
1.5.1. <i>Природні бітуми.....</i>	44
1.5.2. <i>Гумова крихта</i>	48
1.5.3. <i>Хімічні реагенти.....</i>	50
1.5.4. <i>Армуючі волокна.....</i>	53
1.6. Модифікація бітумів та асфальтобетонів комплексами добавок.....	55
Література.....	58
Питання для самоконтролю	60
Розділ 2. СУЧАСНІ ГАРЯЧІ АСФАЛЬТОБЕТОННІ СУМІШІ ТА АСФАЛЬТОБЕТОНИ НА ЇХ ОСНОВІ.....	61
2.1. Щебенево-мастиківий асфальтобетон (ЩМА).....	61
2.1.1. <i>Історія створення матеріалу нового типу – щебенево-мастиківий асфальтобетону.....</i>	62
2.1.2. <i>Властивості, переваги та застосування ЩМА.....</i>	62
2.1.3. <i>Склад ЩМА.....</i>	64
2.1.4. <i>Структура ЩМА</i>	73
2.1.5. <i>Технологія виготовлення та транспортування ЩМАС.....</i>	76
2.1.6. <i>Технологія укладання та ущільнення ЩМАС</i>	79
2.1.7. <i>Особливості застосування ЩМАС</i>	85
2.2. Литий гарячий асфальтобетон	86
2.2.1. <i>Класичний литий гарячий асфальтобетон</i>	86
2.2.2. <i>Види литих гарячих асфальтобетонних сумішей.....</i>	88

2.2.3. Технологія виробництва ЛГАБ та досвід його використання в Україні.....	89
2.2.4. Гарячий литий асфальтобетон з відкритою пористою поверхнею.....	96
2.3. Епоксiasфальтобетон.....	98
2.4. Компакт-асфальт і комбіновані дорожні покриття.....	103
Література.....	108
Питання для самоконтролю.....	111
Розділ 3. ХОЛОДНІ ТА ТЕПЛІ АСФАЛЬТОБЕТОННІ СУМІШІ ТА АСФАЛЬТОБЕТОНИ НА ЇХ ОСНОВІ.....	112
3.1. Литий холодний асфальтобетон.....	112
3.1.1. Визначення, класифікація та сфера застосування ЛЕМС та ЛХАБ.....	112
3.1.2. Технологія приготування та укладання ЛЕМС.....	118
3.1.3. Особливості складу та формування структури ЛЕМС.....	124
3.2. Теплий асфальтобетон.....	127
3.2.1. Переваги та підстави для застосування.....	127
3.2.2. Технології виготовлення теплих асфальтобетонних сумішей.....	130
Література.....	137
Питання для самоконтролю.....	139
Розділ 4. АРМУВАННЯ АСФАЛЬТОБЕТОННИХ ПОКРИТТІВ.....	140
4.1. Види і сфера застосування геосинтетичних матеріалів.....	140
4.2. Армування асфальтобетонних шарів геосинтетиками.....	142
4.3. Технологія армування асфальтобетонних шарів АСМ на прикладі використання геограток Armatex®RSR і Armatex®RSM.....	147
4.4. Армування асфальтобетонних шарів сталевими сітками за технологією Vitufor.....	151
Література.....	160
Питання для самоконтролю.....	161
Розділ 5. ТЕХНОЛОГІЇ РЕСАЙКЛІНГУ ДОРОЖНЬОГО ОДЯГУ.....	162
5.1. Загальні відомості.....	162
5.2. Технології холодного ресайклінгу дорожнього одягу “на дорозі”.....	164
5.2.1. Види і переваги технології ХР.....	164
5.2.2. Матеріали для реалізації технології ХР.....	167
5.2.3. Обладнання для реалізації технології ХР.....	173
5.2.4. Технологія влаштування шару дорожнього одягу з СТХР безпосередньо на дорозі.....	179
5.2.5. Влаштування шару дорожнього одягу з СТХР у змішувальній установці – “на заводі”.....	184
5.3. Технології гарячого ресайклінгу асфальтобетону.....	187
5.3.1. Гарячий ресайклінг “на дорозі”.....	188
5.3.2. Гарячий ресайклінг “на заводі”.....	195
Література.....	200
Питання для самоконтролю.....	201

Розділ 6. МАТЕРІАЛИ ТА ТЕХНОЛОГІЇ ДЛЯ РЕМОНТУ	
АСФАЛЬТОБЕТОННИХ ПОКРИТТІВ	202
6.1. Гарячі суміші з використанням асфальтового грануляту.....	202
6.2. Технологія інфрачервоної терморегенерації асфальтобетону	204
6.3. Струменево-ін'єкційна (пневмоструменева) технологія ремонту.....	207
6.4. Бітумінеральні суміші для цілорічного ремонту	213
6.5. Герметизуючі матеріали	216
Література.....	226
Питання для самоконтролю	228