



### **Олег Скаско**

*доктор економічних наук, професор,  
професор кафедри обліку та аналізу  
Національного університету «Львівська політехніка»*

**Наукові інтереси та дослідження:** фінансово-економічні відносини суб'єктів господарювання, розвиток внутрішнього і зовнішнього аудиту та його роль в економічній системі.

**Педагогічний стаж** понад 17 років.

**Опублікував** понад 100 наукових та навчально-методичних праць, серед яких: 3 монографії, 6 підручників, навчальних посібників, зокрема: Банківський нагляд: підручник (Київ, 2011); Внутрішній аудит у банку: навч. посіб. (Київ, 2015); Центральний банк і грошово-кредитна політика: підручник (Львів, 2016); Облік і аудит: навч. посіб. (Львів, 2017); Фінансовий менеджмент: навч. посіб. (Львів, 2018). Має практичний досвід роботи у НБУ щодо контролю діяльності банків.

У 2012 р. за ваговий внесок у розвиток освітнього процесу нагороджений грамотою та **нагрудним знаком Університету банківської справи НБУ**.

У 2018 р. за вагомий особистий внесок у розвиток вітчизняної науки, сумлінну працю, високий професіоналізм **отримав подяку Голови Львівської обласної ради**.



### **Оксана Сарахман**

*кандидат економічних наук, доцент,  
доцент кафедри облікових технологій та оподаткування  
Львівського національного університету імені Івана Франка*

**Наукові інтереси та дослідження:** розвиток внутрішнього і зовнішнього аудиту та його роль в економічній системі, методологія і організація обліку, обліково-аналітичні операції, принципи та методика міжнародних стандартів у бухгалтерському обліку та звітності банків України.

**Педагогічний стаж** – 30 років.

**Опублікувала** понад 150 наукових праць у вітчизняних і зарубіжних виданнях, співавтор 12 колективних монографій; автор і співавтор навчальних посібників і підручників: Банківський нагляд (Львів, 2005); Операції НБУ та їх облік (Львів, 2007); Фінансовий облік та звітність у банках (Львів, 2007); Аудит банків (Львів, 2007); Фінансові інвестиції банків (Київ, 2008); Фінансовий облік у банках (Київ, 2009); Фінансовий облік у банках (Київ, 2010); Внутрішній аудит в банку (Київ, 2015); Облік, аналіз і аудит у системі сучасних бізнес-комунікацій (Львів, 2023).

**У 2005 р. відзначена почесною грамотою Міністерства освіти і науки України.**

**У 2010 р. за значний внесок у галузі освіти та педагогіки нагороджена нагрудним знаком МОН України «Відмінник освіти».**



### **Ольга Рябкова**

*кандидат економічних наук,  
старший викладач кафедри маркетингу та логістики  
Національного університету «Львівська політехніка»*

**Наукові інтереси:** обліково-аналітичне забезпечення менеджменту підприємства.

**Педагогічний стаж** – понад 17 років.

**Опублікувала** 25 наукових та 10 навчально-методичних праць із бухгалтерського обліку та обліково-аналітичного забезпечення менеджменту підприємства, співавтор монографії «Розвиток систем моніторингу економічних показників результативності підприємства» (Львів, 2018). Викладач дисциплін з бухгалтерського обліку, контролінгу, аналізу та маркетингу.

Має практичний досвід роботи бухгалтером.

ISBN 978-966-941-951-4



9 789669 419514 >