

ЗМІСТ

Передмова	5
-----------------	---

Розділ 1. Класифікація і загальна характеристика

обладнання нафто- й газопереробних заводів	6
1.1. Масообмінне обладнання	6
1.2. Теплове обладнання	8
1.3. Хімічне обладнання.....	9
1.4. Гідравлічне обладнання	11
1.5. Механічне обладнання	12
1.6. Гідромеханічне обладнання	12
1.7. Особливості класифікації нафто- й газопереробного обладнання	13

Розділ 2. Реактори каталітичного крекінгу

2.1. Загальна характеристика процесу каталітичного крекінгу	16
2.2. Порядок розрахунку реакторів каталітичного крекінгу	21
2.3. Задачі	49

Розділ 3. Реактори каталітичного риформінгу

3.1. Загальна характеристика процесу каталітичного риформінгу	56
3.2. Порядок розрахунку реакторів каталітичного риформінгу	60
3.3. Задачі	79

Розділ 4. Реактори процесу гідроочищення

4.1. Загальна характеристика процесу гідроочищення	83
4.2. Порядок розрахунку реакторів гідроочищення	85
4.3. Задачі	98

Розділ 5. Реактори процесу коксування	103
5.1. Загальна характеристика процесу коксування	103
5.2. Порядок розрахунку реакторів коксування	106
5.3. Задачі	123
Розділ 6. Реактор процесу алкілування	128
6.1. Загальна характеристика процесу алкілування	128
6.2. Порядок розрахунку реактора алкілування	130
6.3. Задачі	149
Розділ 7. Реактор процесу ізомеризації	153
7.1. Загальна характеристика процесу ізомеризації	153
7.2. Порядок розрахунку реактора ізомеризації	156
7.3. Задачі	182
Список джерел	187