

ЗМІСТ

Передмова.....	4
Розділ 1. Класифікація і загальна характеристика обладнання нафто- й газопереробних заводів.....	5
1.1. Масообмінне обладнання.....	5
1.2. Теплове обладнання.....	7
1.3. Хімічне обладнання.....	7
1.4. Гідравлічне обладнання	9
1.5. Механічне обладнання	9
1.6. Гідромеханічне обладнання.....	10
1.7. Особливості класифікації нафто- й газопереробного обладнання...	10
Розділ 2. Ректифікаційні колони	13
2.1. Загальні відомості.....	13
2.2. Порядок розрахунку	17
2.3. Задачі.....	88
Розділ 3. Абсорбери	95
3.1. Загальні відомості.....	95
3.2. Порядок розрахунку	99
3.3. Задачі.....	164
Розділ 4. Адсорбери	170
4.1. Загальні відомості.....	170
4.2. Порядок розрахунку	178
4.3. Задачі.....	208
Розділ 5. Екстрактори.....	212
5.1. Загальні відомості.....	212
5.2. Порядок розрахунку	217
5.3. Задачі.....	250
Список літератури.....	255